sikkens Autocoat BT	Amérique du Nord	Relevé des données techniques
	LV360 Primer EP 2.1™	Apprêt 12.01.2015
		EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL

Description

Autocoat BT LV360 EP 2.1 est apprêt époxydique anticorrosion deux-parties avec haute teneur en solides. L'apprêt époxydique LV360 2.1 est faible en COV, de hautes teneurs en solides pour l'application sur un apprêt humide ou en apprêt de surface à poncer. Le produit prêt à utiliser COV de 2,1 lb/gal noir, blanc ou gris.

	Considérations de sécurité Utilisez l'équipement de protection appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation de respirateur avec alimentation d'air. Consulter la fiche signalétique pour les informations complètes sur le produit.	
Bâton no2	**Mélange** **2** **1** **10 %**	Apprêt époxydique LV360 EP 2,1 Durcisseur époxydique LV360 2,1 Amplificateur de débit ou CV sans diluant (option — utiliser pour améliorer l'apparence)
	Pistolets à enduire à Haute Capacité Basse Pression (HCBP) ou conformes : 1,4 à -1,7 mm	**Application sous pression :** 28 à 30 psi (1,7 à 2,2 bars) à l'appel d'air du pistolet à pulvériser. HCBP — 10 psi max à la buse.
	Application Appliquer 1 à 2 couches à débit continu	
	Durée d'attente entre les couches à 70 °F (21 °C) 10 minutes	**Sécher à 70 °F (21 °C) avant l'application de la couche de finition** 30 minutes
	Séchage à l'air à 70 °F (21 °C) Avant la couche de finition — 30 min Sécher pour poncer — 6 h	**Séchage à l'air sous pression à 140 °F (60 °C)** Sécher pour poncer — 1 h
	Retouche avec : · Couche de finition LV650 · Couche de base LV650	

Lire les fiches d'informations techniques du produit pour les informations complètes.

© 2015 AkzoNobel N. V. Tous droits réservés

Description

Autocoat BT LV360 EP 2.1 est apprêt époxydique anticorrosion deux-parties avec haute teneur en solides. L'apprêt époxydique LV360 2.1 est faible en COV, de hautes teneurs en solides pour l'application sur un apprêt humide ou en apprêt de surface à poncer. Le produit prêt à utiliser COV de 2,1 lb/gal noir, blanc ou gris.

Subjectiles appropriés

- Finis existant
- Aluminium (Alodine)
- Aluminium (Autoprep)
- Acier
- Acier galvanisé

Ne pas appliquer l'apprêt autocoat BT LV360 EP 2,1 sur un laque d'acrylique thermoplastique

Bien dégraisser le subjectile avant d'effectuer le sablage avec M600 Ultra Prep Autoprep ou avec un nettoyant équivalent. Tout autre nettoyant chimique et traitement de préparations nécessitent l'approbation d'AkzoNobel.

Produits et additifs

Produit	Apprêt LV360 EP 2.1™ gris Apprêt LV360 EP 2.1™ blanc Apprêt LV360 EP 2.1™ noir L'apprêt LV360 EP 2,1 gris et noir est disponible en contenant de 40 gallons. Veuillez consulter la liste des prix pour des informations détaillées.	Article no398881 Article no398882 Article no483163
Durcisseur	Apprêt LV360 EP 2,1	Article no398883
Activateurs	Amplificateur de débit CV sans diluant	Article no385098 Article no391191

Les numéros d'article de la liste ci-dessus sont pour un contenant d'un gallon. Différents formats sont disponibles pour plusieurs différents produits. Veuillez consulter la liste des prix pour des informations supplémentaires.

Matériaux bruts de base

- Apprêt LV360 EP 2.1 — résine époxydique
- Apprêt LV360 EP 2.1 — résine polyamide

© 2015 AkzoNobel N. V. Tous droits réservés

Préparation des substrats

Pré nettoyage

- Si nécessaire, pré nettoyez la réparation avec un savon doux et de l'eau. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Utiliser le produit de nettoyage de surface Sikkens M600 ou Ultra Prep AutoPrep.
- Éviter la saturation du mastic avec de l'eau ou des nettoyants durant le processus de nettoyage de la réparation.

Préparation au sablage

	Ponçage à sec	Ponçage humide	Prétraitement
Fini existant	noP320 — noP400	noP500 — noP600	
Acier	noP80 — noP120	N/D	Prétraitement pour métal B1000
Acier galvanisé	noP120 — noP180 Ou bloc à poncer rouge	N/D	
Aluminium	noP180 — Bloc rouge	N/D	Deoxidine 457 et Alodine 5700
Aluminium	noP180 — Bloc rouge	N/D	Prétraitement AutoPrep — lingettes à traitement

Nettoyage de la surface — Avant l'application de la peinture.

- Nettoyer avec le nettoyant de surface Sikkens M600 ou Ultra Prep AutoPrep.

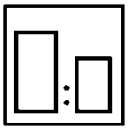
Caractéristiques du produit

WPG (Composante A)	14,4-15,9 lb/gal
Volume solide (RTS)	55 % +/ — 2 %
Couverture théorique	888 pi2/gal @ 1mil 100 % efficacité de transfert
Brillant	Bas
Couleur	Noir, blanc, gris
Vie en pot @ 70 °F (21ङC)	4 heures

© 2015 AkzoNobel N. V. Tous droits réservés

AkzoNobel

Mélange

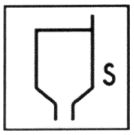
 **Bâton no2**	**2** **1** **Max 10 %-20 %**	Apprêt LV360 EP 2,1 Partie par volume Apprêt durcisseur LV360 EP 2,1 Partie par volume Amplificateur de débit partie par volume ou CV sans diluant pour améliorer l'étalement

Nuançage

Les nuances pour l'apprêt sont ajoutées jusqu'à 5 % du volume avec les teintures Autocoat BT.

Ajouter les teintures avant l'activation de durcisseur.

Viscosité après mélange à 70 °F (21 °C)

	**EZ Zahn no2**	35 à 45 secondes
	DIN tasse no4	23 à 27 secondes 13 à 16 secondes
	EZ Zahn no3	La viscosité est signalée sans ajout d'amplificateur de débit ou CV sans diluant.

Installation du pistolet de pulvérisation

Consulter les instructions du fabricant de pistolets de pulvérisation pour les spécifications sur la pression du pistolet de pulvérisation.

Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application	Fluide
HVLP – Par pression	1,0 à 1,2 mm	Max 10psi	10 – 14 oz/min
HVLP – Par gravité	1,2 à 1,4 mm	Max 10psi	
HVLP – Par siphon	1,8 à 2,2 mm	Max 10psi	
Alimentation de la pression	1,0 à 1,2 mm	50 – 60psi	12 – 16 oz/min
Par siphon	1,6 à 1,8 mm	50 – 60psi	
RP – Par gravité	1,4 à 2,2 mm	30 – 35psi	
Électrostatique	1,2 à 1,7 mm	35 – 65psi	12 – 14 oz/min
Pulvérisation sans air	0,011 – 0.015in	1500 – 3000psi	
Sans air avec assistance d'air	0,011 – 0.015in	700 – 900psi	

© 2015 AkzoNobel N. V. Tous droits réservés

AkzoNobel

Application

Vernis sur apprêt humide — appliquer 1 couche moyenne à débit continu

Pour la couche de transport — appliquer 2 couches à débit continu simples

La température d'application recommandée est entre 60 °F – 95 °F (15°C-35 °C) et l'humidité relative maximale est de 90 %.

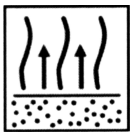
Épaisseur de feuil — Utilisation de l'application appropriée

Apprêt à vernis - 1,2 à 1,4 mm d'épaisseur de feuil sec.

Apprêt à surface poncée ou apprêt pour le transport — minimum de 2 mm

Appliquer 1,2 à 1,4 mm par couche

Durée de séchage



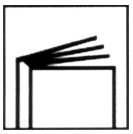
10 minutes entre les couches à 70 °F (21 °C)
Durée de séchage final de 30 min avant l'application de la couche de finition pour la construction de feuil recommandée à 70 °F (21° C)
Durée de séchage final de 45 à 60 min avant l'application de la couche de finition haute résistance à 70 °F (21° C)

Durée de séchage/prise

Les durées de séchage sont en relation avec la méthode d'application, l'épaisseur du feuil et la température de l'objet.

Temp. de l'objet	Avant la couche de finition	Sécher pour poncer
70 °F (21 °C)	30 min	6 heures
100 °F (38 °C)	15 min	2 heures
140 °F (60 °C)	10 min	1 heure

Recouvrer

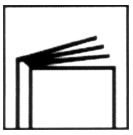


Apprêt LV360 EP 2,1 avec 1,2 à 1,4 mm DFT est recouvrable après une période de séchage de 30 min à 70 °F (21 °C). Pour une épaisseur de feuil supérieur, permettre une période de séchage de 45 à 60 minutes pour une apparence de couche de finition optimale.

Apprêt non poncé LV360 EP2, 1 doit être recouvert dans un délai de 3 mois.
Après les 3 mois, l'apprêt LV360 EP 2,1 doit être poncé avant l'application de la couche de finition.

© 2015 AkzoNobel N. V. Tous droits réservés

Recouvrement avec :

	Couche de finition LV650 Couche de base LV650 Couche de modelage LV650 Couche mouchetée LV650 Ne pas appliquer de mastic de polyester sur l'apprêt LV2360 EP 2,1

Nettoyage de l'équipement

	Nettoyer l'équipement suivant les régulations nationales et locales. Selon les règlements locaux, utiliser le solvant à nettoyage Sikkens LV ou une qualité supérieure de solvant pour nettoyage à pistolet. Pour les règlements nationaux par région, utiliser le solvant nettoyant Sikkens 790 ou un diluant de laque haute qualité.

COV /Information réglementaire

	Apprêt LV360 EP 2.1 2.1 lb/gal 250 g/l COV prêt à pulvériser avec un ratio de 2,1 + 10 % d'amplificateur de débit

Entreposage du produit

	Entreposer les stocks non ouverts et les produits utilisés dans des contenants approuvés et fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à températures modérées entre 40 °F — 95 °F (5 °C – 35 °C). Éviter les fluctuations de températures. Température d'entreposage idéal est autour de 70 °F (20 °C).	
	Apprêt LV360 EP 2,1	2 années
	Durcisseur LV360 EP 2,1	1 an
	Amplificateur de débit	2 ans

EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL

REMARQUE IMPORTANTE L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'usager de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptions autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'usager de vérifier que cette fiche est courante avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques de revêtements dans cette fiche sont des marques de commerce ou sont autorisés à AkzoNobel.

AkzoNobel
1845 Maxwell Street Troy, MI 48084 USA 1-800-618-1010

© 2015 AkzoNobel N. V. Tous droits réservés